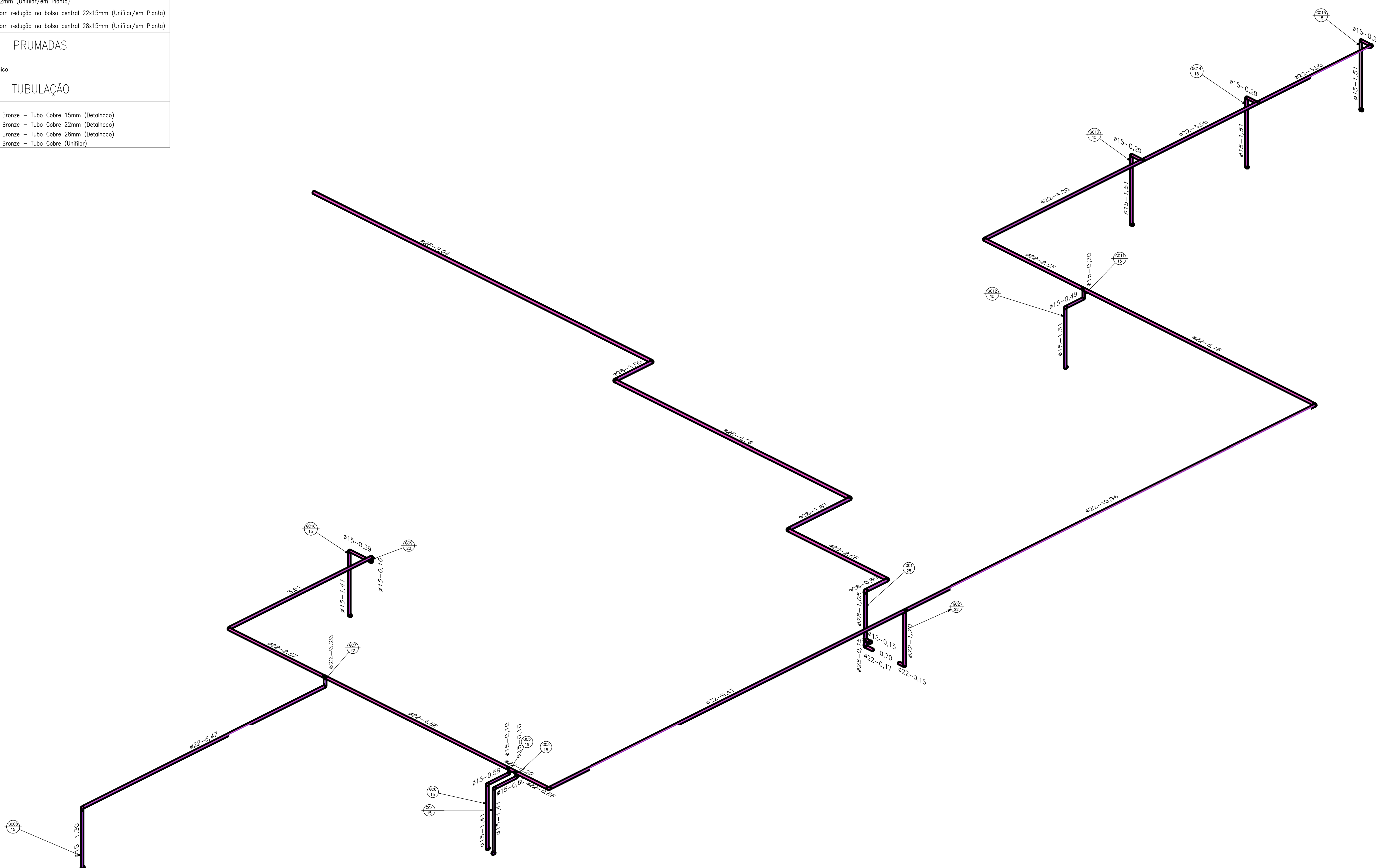


LEGENDA:

Cobre e Bronze	
•	- Bucha de redução 22x15mm (Unifilar/em Planta)
•	- Bucha de redução 28x22mm (Unifilar/em Planta)
•	- Joelho 90 15mm (Unifilar/em Planta)
•	- Joelho 90 22mm (Unifilar/em Planta)
•	- Joelho 90 28mm (Unifilar/em Planta)
•	- Tê 90 22mm (Unifilar/em Planta)
•	- Tê 90 com redução na bolsa central 22x15mm (Unifilar/em Planta)
•	- Tê 90 com redução na bolsa central 28x15mm (Unifilar/em Planta)
PRUMADAS	
⊕	Gás Carbônico
TUBULAÇÃO	
—	- Cobre e Bronze - Tubo Cobre 15mm (Detalhado)
—	- Cobre e Bronze - Tubo Cobre 22mm (Detalhado)
—	- Cobre e Bronze - Tubo Cobre 28mm (Detalhado)
—	- Cobre e Bronze - Tubo Cobre (Unifilar)

Cor para Pintura da Tubulação
Gás Carbônico - Branco-gelo



Tubulação de Gás Carbônico
Detalhe Isométrico
S / Esc.

NOTAS GERAIS:

1. Dimensões e elevações em metros, exceto indicação contrária.
2. Tubulação em cobre B-75 classe A, diâmetros conforme indicado.
3. Pressão de trabalho da(s) rede(s) 6 kgf/cm², exceto vácuo = 600 mmHg.
4. Todas as soldas deverão ser executadas pelo processo de brasagem à prata.
5. Para limpeza de tubulações seguir a norma NBR - 12188.
6. Para pintura de tubulações seguir a norma NBR - 12188.
7. Para teste de estanqueidade das redes seguir a norma NBR - 12188.
8. Ver este desenho juntamente com o memorial descritivo.

GÁS COR DE IDENTIFICAÇÃO PADRÃO - TUBULAÇÃO INSTALADA

Ar comprimido - Amarelo
Oxigênio - Verde
Vácuo - Cinza
Gás Carbônico - Branco-gelo

TUBULAÇÕES

Os tubos e conexões deverão ser em cobre, classe A, com pontas lisas para solda, tipo encaixe, e a fabricação deverá atender a NBR 13206. As conexões deverão ser soldáveis sem anel de solda, ou conexões em bronze com rosca cônica própria para gases.

CONEXÕES

As conexões deverão ser soldáveis sem anel de solda, ou conexões em bronze com rosca cônica própria para gases. O cotovelo com rosca embutido na parede para conexão com o ponto de consumo ou central de alarme deverá ser tipo tarugo embutido com rosca.

SOLDA E VEDAÇÃO

Todas as juntas, conexões e tubulações devem ser soldadas com solda prata de alto ponto de fusão (superior a 537o.C) Argentum 45 CD 35% com uso de maçarico oxiacetileno não podendo ser utilizadas soldas de estanho. Na vedação das peças roscáveis deverá ser utilizado fita tipo teflon ou cola. É proibido o uso de vedante tipo zarcão ou a base de tintas ou fibras vegetais.

LEGENDA PARA IDENTIFICAÇÃO DAS
CORES DOS GASES NO DESENHO

* Ar Comprimido - AR = CYAN
* Oxigênio - O₂ = VERDE
* Vácuo - VAC = CINZA
* Gás Carbônico - CO₂ = MAGENTA

Observação

Cores para Pintura da Tubulação

Oxigênio - Verde
Ar Comprimido - Amarelo
Vácuo - Cinza
Gás Carbônico - Branco-gelo

- 1 - VERIFICAR MEDIDAS EM OBRA.
- 2 - NÃO TOMAR MEDIDAS EM ESCALA.
- 3 - MEDIDAS EM METROS.
- 4 - * MEDIDAS SUJEITAS A VARIAÇÕES - VERIFICAR "IN LOCO".
- 5 - VERIFICAR INSTRUÇÕES TÉCNICAS DO FABRICANTE E/OU INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS.

OBSERVAÇÕES:

OBRA / CLIENTE :	PROJETO DE INSTALAÇÕES GASES MEDICINAIS	7/10
DESCRIÇÃO :		
PROJETO:	OBRA:	