

SIARQ

MEMORIAL DESCRITIVO - ESTRUTURAL

Data: Julho/2010

Revisão: 00

Página: 1 de 3

UNIVERSIDADE ESTADUAL DE CAMPINAS

OBRA: SIARQ

MEMORIAL DESCRITIVO
ESTRUTURA METÁLICA

<u>SIARQ</u>
MEMORIAL DESCRITIVO - ESTRUTURAL

Data: Julho/2010

Revisão: 00

Página: 2 de 3

ÍNDICE:

ÍNDICE:2

1 ESTRUTURA METÁLICA.....3

1 ESTRUTURA METÁLICA

Os elementos metálicos de cobertura e marquise serão fabricadas com perfis de chapa dobrada, perfis redondos e chapas em aço ASTM A36 ou superior. A estrutura metálica deverá ser executada conforme práticas recomendadas pela norma NBR 8800 – Projeto e execução de estruturas metálicas de aço em edifícios. A estrutura deverá ser pré-montada na fábrica para avaliação de discordâncias dimensionais entre conexões antes de ser transportadas para a obra, onde ocorrerá a montagem final.

Todas medidas relativas às distâncias entre eixos de vigas deverão ser confirmadas em obra antes do início de fabricação das vigas.

As soldas deverão obedecer às normas AWS. Os eletrodos deverão ter especificação AWS E6013 e E7018. Os cordões de solda deverão ter espessura mínima igual ou maior a espessura da chapa de menor espessura a ser soldada na conexão. As soldas de topo deverão ter penetração total. Deverão ser removidas todas as cascas geradas no processo de soldagem. Não deverão deixar término de cordões de solda, restos ou pontas agudas de soldas (respingos e restos de arame de solda).

A limpeza do substrato deve ser por jateamento de areia ou granalha, de modo que deixe o substrato quase branco, conforme norma As 2 ½ e NBR 7348.

Todas as demãos de pintura deverão ocorrer preparação conforme indicações do fabricante de cada tinta a ser aplicada na demão. A pintura na fábrica deverá ser por pistola de ar comprimido. Deverá ser aplicado duas demãos de zarcão de ferro Epóxi, espessura por demão (Película seca), 30 a 35 micrômetros. Após será aplicado duas demãos de tinta Epóxi semi-brilho para acabamento, espessura da demão seca de 35 micrômetros. Deverá ocorrer a preparação para transporte da estrutura metálica da fábrica à obra, de maneira que não sofram riscos na pintura. Todas as soldas feitas em obra deverão ser pintadas conforme especificação anterior, porém com pincel.

As ligações parafusadas deverão seguir as orientações da norma NBR 8800. Em todas conexões parafusadas deverão ser usados parafusos do tipo ASTM A-325

Porto Alegre, julho de 2010.

Paulo Loeck – CREA 35.534-RS